

第三部分 项目需求说明

请参选人在制作参选文件时仔细研究项目需求说明。参选人不能简单照搬照抄采购单位项目需求说明中的技术、商务要求，必须作实事求是的响应。如照搬照抄项目需求说明中的技术、商务要求的，中选后供应商在同采购单位签订合同和履约环节中不得提出异议，一切后果和损失由中选供应商承担。

一、项目说明

苏通洁 001 船舶维修服务采购，本项目为“交钥匙”项目，共分为一个包。项目总预算：人民币 159850.00 元。

二、维修清单

序号	工 程 内 容	单位	数量
一	概况：该污水船 2019 年建造出厂，船长 23.5m，船宽 5.6m，型深 2m，吃水 1.4m，航区 A 级。本次该船为换证检验，应按要求进厂上坡修理		
二	修理项目费用		
(一)	船体修理项目		
1	船体上下坡（各一次），含墩耗费	项	1
2	在坞费	天	20
3	全船外壳清锈干净（甲板及甲板以下船体外壳清锈）	项	1
4	船体甲板及水线以上船壳做二底二面，水线以下做防污油漆二底二面（采用富锌底漆及环氧面漆）	项	1
5	甲板以上棚子清磨干净，脱落的腻子补齐，打磨光滑，喷白色聚氨酯可复涂面漆	项	1
6	甲板面所有管路清理，按原色进行油漆（含棚顶以上桅杆、灯架、标牌），材料及人工费	项	1
7	按船检要求，船体中部两面增加船名（割字电焊）	项	1
8	二个污水舱在上岸前清洗干净，检查内部油漆，进行清理补漆	项	1
9	左右两根舵杆拆卸检查、校正，更换油封	项	1
10	船体甲板、舷侧板进行修复补焊	项	1
11	更换生活污水及油污水管子 $\Phi 50$ 、长 25m 各一根	项	1
12	舷边皮靠及吊带卸扣补齐	项	1
13	更换 $\Phi 25$ 缆绳 30m 二根	项	1
14	高频、高频天线、对讲机（天线）更换	项	1
15	1 号主机显示仪表、停车链不好停车，进行维修	组	1
16	甲板以上不锈钢栏杆扶手修复整理	项	1
17	冰箱需加一个插座（厨房门外口）	项	1

18	卫生间抽水水箱更换 1 只及阀门 2 只	项	1
19	空调一只，漏水需修复，附加出水、排水管道	项	1
20	厨房角台需更换，驾驶室柜门铰链修配	项	1
21	救生圈 4 只更换，救生衣 3 件，并写船名标色	项	1
22	更换前后旗杆各一根（不锈钢）	项	1
23	更换垃圾桶大号 6 只（加厚产品）	只	6
24	航行信号灯具检查，配齐灯具及信号指示灯光报警	项	1
25	驾驶台操纵航行仪表检查，损坏更换	项	1
26	勘划船名、港籍及标志	项	1
27	AIS 维修（暂估价）	台	1
28	消防设施检查，过期的进行更换	项	1
29	测量全船电器的绝缘情况，报船检	项	1
30	机驾合一检查，软轴四根检查，磨损严重进行更换	项	1
(二)	机舱部位修理项目		
1	拆卸铜质推进器二只，视情况进行修复，校正平衡，测量螺距	只	2
2	拆卸尾轴前后密封座，更换油封水封（采用东台船配厂产品）	组	2
3	护轴套二只拆卸，进行电镀耐磨层	只	2
4	海底门拆卸，清理左右海底箱二只	项	1
5	海底阀四只检查密闭情况	只	4
6	生活污水泵，油污水泵检查，更换齿轮箱	只	1
7	柴油机 WPC0122-5，功率 90KW 二台进行保养	台	2
7.1	检查主机曲轴磨损情况及油道的油污清理		
7.2	检查主机齿轮室齿轮的磨损情况，轴承间隙，视情况更换		
7.3	检查连杆、活塞销、活塞环及缸套，视情况更换		
7.4	高压燃油泵校验，增压器检查，必要时进行修理		
7.5	气门、气门座、导管是否磨损，视情况更换		
7.6	主机恒温水箱两只进行清洗检查，右车水温过高		
7.7	主机淡水泵（左机）检查叶轮，油水封，必要时更换叶轮		
7.8	液压泵检查（油封、轴承油箱、油路等）		
7.9	更换二台主机的柴滤、机滤		
7.10	更换油机水泵、液压泵皮带		
7.11	更换主附机机油、冷冻液		
7.12	检查随机仪表和供电仪表是否正常		
8	120 齿轮箱二台进行保养，视情况更换摩擦片及换向阀、齿轮箱油	台	2
9	新增 24V 大功率充电器一台及充电线路	项	1

10	生活污水储存箱及出口处易堵，更换粗管	项	1
11	更换 12V（QW200）蓄电池	只	8
12	机舱内配电屏检查测量，视情况修理	项	1
三	其他项目		
1	顶滩、试车、试航检测	项	1
2	整理资料，申请换证检验	项	1
3	发电机检查，视情况确定维修（暂估）	项	1

三、服务要求

1. 交付日期：签订合同后二十日历年内修理结束并保证一次性通过验收。

2. 交付地点：南通市内河搜救基地码头。

3. 成交供应商修理结束后必须根据采购人要求接受验收。

4. 质保期：一年

5. 具备满足项目要求的船台（或船坞）、码头、维修车间等修理场所、起吊能力；修理场所航道水深等满足船舶安全进出、停泊要求；确保船舶安全平稳上下排，必须使用船坞或轨道，船坞优先；投标时提供承诺函。成交公示期间采购人将现场核实成交供应商的基础设施情况，如虚假承诺的则取消成交资格，且列入采购人招投标市场黑名单。

6. 投标供应商需承诺本项目的柴油机维修由持有柴油机制造商签发的维修授权书的柴油机维修单位进行，投标时提供承诺函（成交后须向采购人提供与柴油机维修单位合作证明及柴油机维修合作单位须持有柴油机制造商签发的维修授权书，如不能提供的则视为无履约能力，取消成交资格，且列入采购人招投标市场黑名单。

四、维修质量要求

1. 中标供应商维修所采用的零部件、配件等材料必须符合国家或部颁标准和行业标准以及船舶维修相关标准。零部件、配件必须有合法的进货渠道，不得使用假冒伪劣产品或以次充好。经采购人同意，用替代件或旧件的，中标供应商必须在材料清单中

加以注明，否则不得使用旧件，中标供应商供应的物件需经采购人（或授权人）验收，并在修理工程单确认单上签字确认。

2. 维修中需更换零配件的，必须是原厂同产地同型号产品。如不能提供原厂同产地同型号产品，则需经采购人或采购人授权管理部门书面同意后方可使用其他品牌的同类型产品替代，并需经采购人（或授权人）验收确认。

3. 维修项目质量需要达到船只正常使用要求，采购人有权委托有资质的第三方机构对维修项目工程质量进行检测，达不到要求须重修，检测及重修等相应费用由中标供应商承担，如维修内容涉及船检标准要求的，以达到船检标准为合格。对于被修船舶达不到规定的质量标准和技术要求的，或同一设备同一故障经供应商反复修理不能解决或保修期内多次重复修理项目，采购人只承担一次修理费用，返修不得再计价收费。

4. 维修过程中，如因中标供应商维修人员操作不当或其他原因造成船上设备故障或损坏的，由中标供应商承担全部责任，中标供应商应负责修复完毕并承担由此造成的一切经济损失。

五、验收及付款方式要求：

1. 成交供应商应满足本修理明细要求。项目结束后采购人将按照采购文件要求进行全面验收并签发验收单；如供需双方在合同有效期内因产品或施工质量问题发生争议，以有权鉴定部门的质量鉴定结果为准。

2. 付款：2026 年支付。

3. 质保期内，维修清单内部位发生质量问题，由本供应商进行再次维修，若本供应商拒绝或故意推迟维修超 10 天（起始时间以发现问题后第一次与供应商通知为准），采购方有权自行寻找符合维修条件的第三方进行维修，产生的维修费用从本项目余款中扣除。

成交供应商凭验收单（经验收合格）及正式发票等按规定进行资金结算。

六、安全措施

1. 中标供应商必须做好维修工作期间的安全生产措施，负责落实安全生产责任制，中标供应商应购买安全生产责任保险，并为其员工购买意外险。

2. 由于中标供应商措施不力（或不当）或其他原因引起自身或他人的人身安全事故或财产损失或经济损失的，中标供应商独自承担其法律和经济责任，与采购人无关，对采购人造成损失的采购人有权向中标供应商追偿并要求赔偿一切损失。

3. 修理过程因修理人员故意、过失发生意外，造成采购人或他人损失的，由中标供应商承担全部责任并赔偿损失。